

Eigenschaften Hydraulik-Rumpfzylinder

Eigenschaften

Max. Betriebsdruck:	200 bar
Prüfdruck:	300 bar
Max. Hubgeschwindigkeit:	0,5 m/s
Temperaturbereich:	– 30 °C bis + 90 °C
Mineralisches Hydrauliköl	

Werkstoffe

Stange:	CK45 verchromt f7 Ra<0,2, Chromschicht mind. 20 µ Korrosionsbeständigkeit: 120 Stunden NSS ISO 9227 Klasse 9 (ISO 4540) Vickershärte 900 HV
Rohr:	St 52.3 BK DIN 2393/C Toleranz H9/10 Ra <0,8 µ
Führung:	Stahl 38 MF5 m. Salzbadnitrierung
Kolben:	Stahl C35R

Dichtungen

Stange:	Polyurethan - Kompaktlippendichtung + Abstreifer
Kolben:	Polyurethan - Kompaktlippendichtung + Nitril-Dichtring

Oberfläche	unbehandelt
-------------------	-------------

Wichtige Informationen:

- Schutz des Hydraulikkreislaufs durch Druckbegrenzungsventil und Filter
- Sauberkeit des Mediums (Fremdkörper) kontrollieren
- Zylinder und Hydraulikkreislauf entlüften

Der Zylinder darf auf keinen Fall als mechanischer Anschlag dienen.

Beim Einsatz doppeltwirkender Zylinder, die einfachwirkend arbeiten, unbedingt die unbenutzte Ölkammer zum Tank hin verbinden!

Am Rohr dürfen keine Schweißarbeiten vorgenommen werden.

Zylinder demontieren, um Schweißarbeiten an der Kolbenstange oder am Boden vorzunehmen.

Lagerung:

Zylinder mit ausgezogener Stange unbedingt einfetten. Beim Reinigen mit Hochdruckreiniger die Stange schützen.

Demontage:

Achtung: Kolben sind geklebt (beim Wiedereinbau Klebung vorsehen)