

## Eigenschaften Mini-Hydraulikzylinder

### Eigenschaften

|                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| Max. Betriebsdruck:      | 200 bar                   |
| Prüfdruck:               | 300 bar                   |
| Max. Hubgeschwindigkeit: | 0,5 m/s                   |
| Temperaturbereich:       | - 30 °C bis + 90 °C       |
| Medium:                  | Mineralisches Hydrauliköl |

### Werkstoffe

|         |                                                                                                                                                       |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Stange: | CK45 verchromt f7 Ra<0,2µm<br>Chromschicht min. 20 µm<br>Korrosionsbeständigkeit: 209 Stunden<br>NSS ISO 9227 Klasse 9 (ISO 4540) Vickershärte 900 HV |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Dichtungen

|         |                                       |
|---------|---------------------------------------|
| Stange: | Nutring: Polyurethan, Abstreifer: NBR |
| Kolben: | Gleitringdichtung PTFE+NBR            |

### Konservierung

verzinkt

### Wichtige Informationen:

- Schutz des Hydraulikkreislaufs durch Druckbegrenzungsventil und Filter
- Sauberkeit des Mediums (Fremdkörper) kontrollieren
- Zylinder und Hydraulikkreislauf entlüften

Der Zylinder darf auf keinen Fall als mechanischer Anschlag dienen.

Beim Einsatz doppeltwirkender Zylinder, die einfachwirkend arbeiten, unbedingt die unbenutzte Ölkammer zum Tank hin verbinden oder mindestens einen Belüftungsfilter montieren.

Am Zylinder dürfen keine Schweißarbeiten vorgenommen werden.