

Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante I

Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und Belüftungsfilter
- Rücklaufilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste
- Einfacher Druckanschluss zur Versorgung extern montierter Ventile



Bestellnummer:
HA013D1,5Z04,1V01

Technische Daten:

- Tank: 13l
- E-Motor: 1,5 kW
- Fördermenge: 4,1 l/min
- Max. Dauerdruck: 190 bar
- Max. zul. Druck: 210 bar