

Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante III

Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und BelüftungsfILTER
- Rücklauffilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Aufgebautes doppelwirkendes 4/3-Wege-Magnetventil 230V
- Anschlussplatte mit Druckbegrenzungsventil + Manometer
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste



Bestellnummer:
HA030D4,0Z11,3V03

Technische Daten:

- Tank: 30l
- E-Motor: 4,0 kW
- Fördermenge: 11,3 l/min
- Max. Dauerdruck: 180 bar
- Max. zul. Druck: 250 bar