

Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante I

Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und Belüftungsfilter
- Rücklauffilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste
- Einfacher Druckanschluss zur Versorgung extern montierter Ventile



Bestellnummer:
HA070D7,5Z15,7V01

Technische Daten:

- Tank: 70l
- E-Motor: 7,5 kW
- Fördermenge: 15,7 l/min
- Max. Dauerdruck: 240 bar
- Max. zul. Druck: 250 bar