

Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante II

Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und BelüftungsfILTER
- Rücklauffilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Aufgebautes doppelwirkendes 4/3-Wege-Handventil mit Druckbegrenzungsventil und Manometer
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste



Bestellnummer:
HA070D7,5Z15,7V02

Technische Daten:

- Tank: 70l
- E-Motor: 7,5 kW
- Fördermenge: 15,7 l/min
- Max. Dauerdruck: 240 bar
- Max. zul. Druck: 250 bar